

製造工程の効率～収益Up目的での ソフトマテリアル englook活用

メーカー



株式会社アブソラボ
<http://www.absorlabo.com>

販売会社



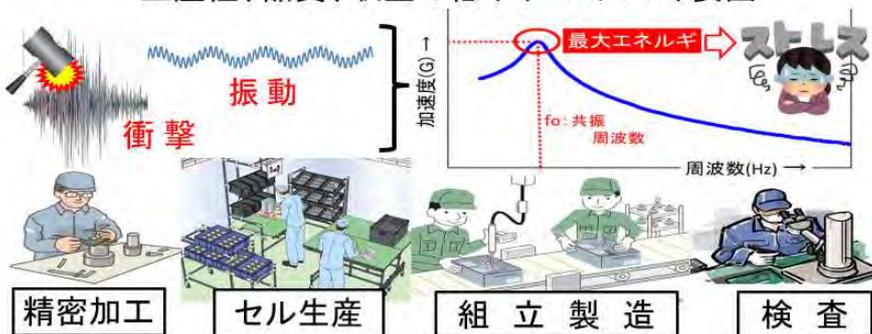
株式会社ヤマコー
<https://p-yamakoh.co.jp>

【製造工程の効率～収益Up目的でのソフトマテリアル engellook 活用】

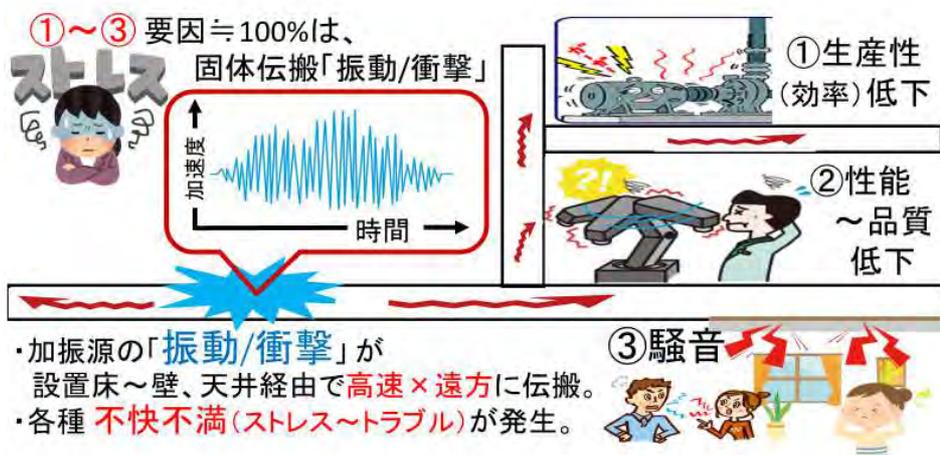
<1)要旨>

- ・生産効率の低下要因の一つに「振動/衝撃」が原因ストレスが挙げられる。
- ・但し、全ての「振動/衝撃」が対象ではなく、特定領域の共振現象がストレス要因。

製造工程で発生「**衝撃/振動**」原因の**共振現象**は、生産性、品質、収益の低下(=ストレス)要因



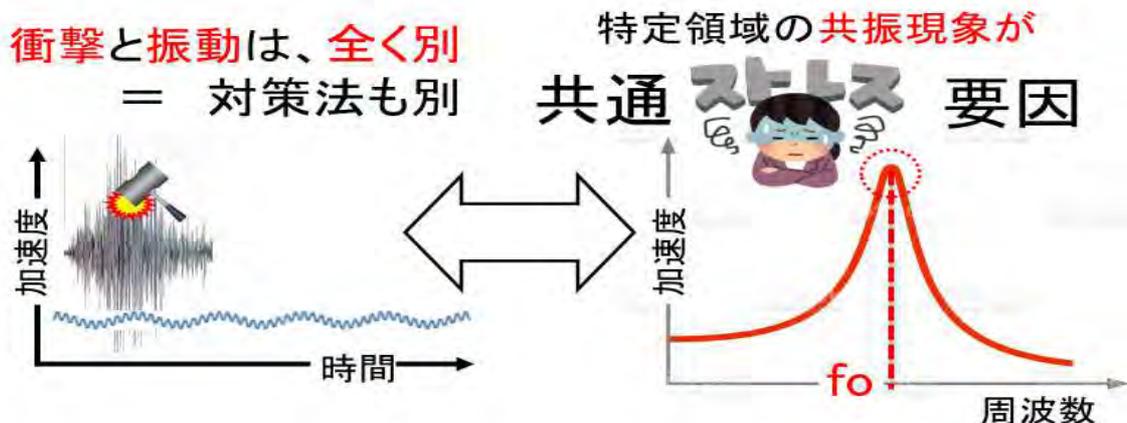
<2)ストレス要因の一つは、固体伝搬「振動/衝撃」起因の共振現象>



- ・生産性低下ストレスは、左図に示す通り、①～③の3大分類。
- ・いずれも固体伝搬が要因。

<3)共振現象の要旨>

- ・振動と衝撃は、エネルギーレベルも現象自体も大きく異なることから、対策も全く別方式が現実。
- ・但し、いずれも特定領域の共振現象が共通要因であることから、共振対策＝避共振化がソフトマテリアル engellook の基本コンセプト。



engellook

株式会社アブソラボ

<http://www.absorlabo.com>

〒427-0024

静岡県島田市横井2-22-35 大河原運送株式会社 内

TEL:050-3557-5884 Mobile: 080-3658-5784

Email: tkobayashi@absorlabo.com

【 製造工程の生産効率～収益Up目的の活用 】

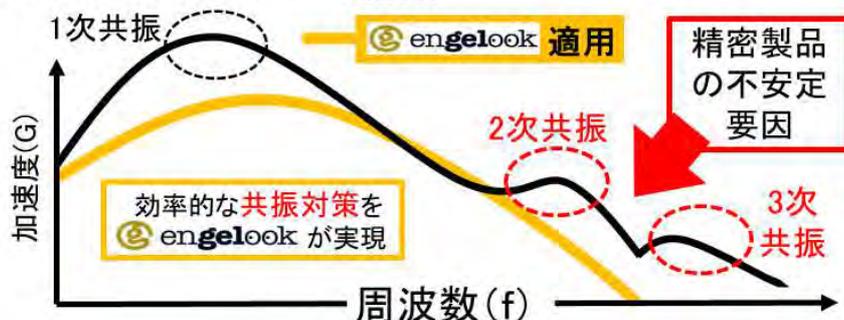
<4>効率&品質低下 ストレスは共振現象>

- ・精密作業は、周辺環境からの影響を受け易く、生産性低下に比例傾向。
- ・微小エネルギーであったとしても、共振現象により、効率低下要因に变成も現実。



<5>精密製品の「共振現象」対策に バッグン(環境安定性×高耐久性)を維持発揮>

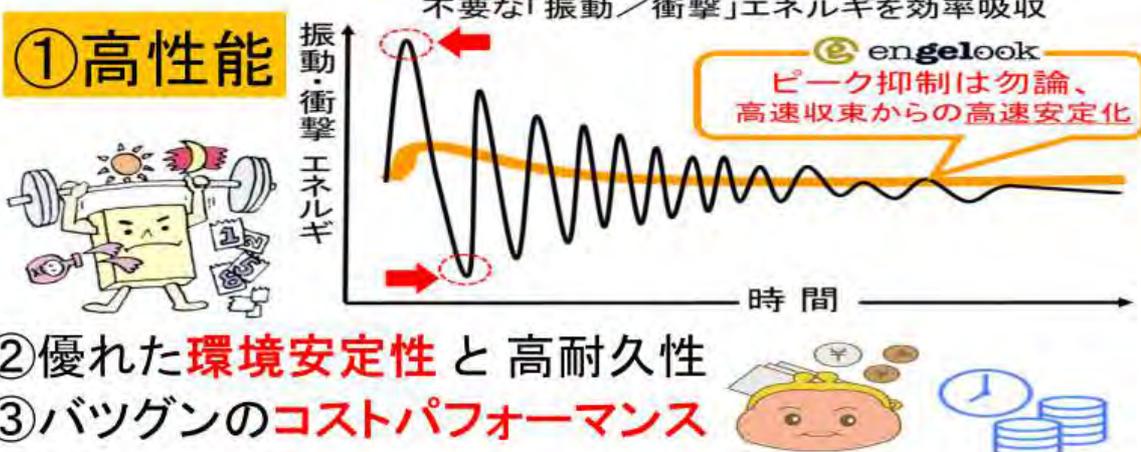
既技術では、精密製品の不安定要因の共振現象対策は不可が現実
(圧縮空気、バネ、ゴム) — 既技術



- ・既存技術 (バネ、ゴム、圧縮空気等)は、人間が不感レベルの微小エネルギーレベルであるが、精密製品の不安定要因の「n次」共振周波数対策には不適が現実。
- ・理由：
1次共振(±最大ピーク)抑制に特化技術であるため。

<6>特長>

ソフトマテリアル engellook 3つの特長



engellook

株式会社アブソラボ

<http://www.absorlabo.com>

〒427-0024

静岡県島田市横井2-22-35 大河原運送株式会社 内

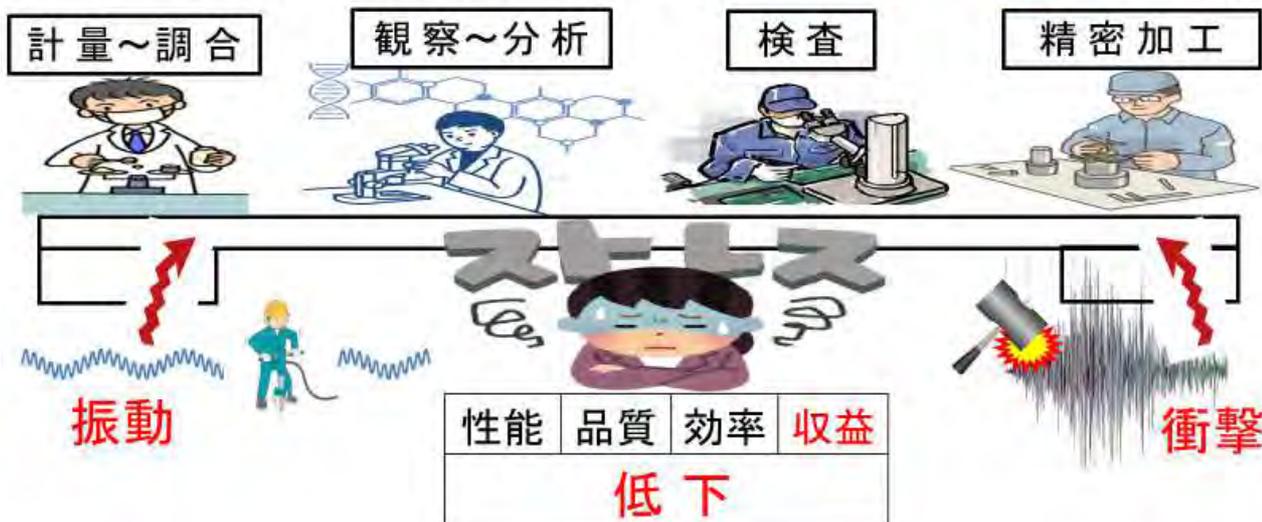
TEL:050-3557-5884 Mobile: 080-3658-5784

Email: tkobayashi@absorlabo.com

【 製造工程の生産効率～収益Up目的の活用 】

<7>机上精密作業は、多種多様>

「振動/衝撃」起因ストレスは、机上精密作業の生産性低下～収益低下に連動



<8>ハイテク加速 & 対策製品は氾濫にもかかわらず、 なぜに振動/衝撃が原因ストレスは減少しないのか？>

量販店～ネット通販に氾濫中の「汎用」製品の弊害

振動/衝撃が原因ストレス(騒音、性能～品質低下)は、なぜ減少しない？

背景		先入観(思い込み) ⇨ 高柔軟品の適用で容易に解決？	
A	自称?対策品メーカー	共通	B
1	メカニズム無視!!!	解決技術の適正価値？	選定/使用方法？
2	柔軟/廉価 追求	「誤」認識 ⇨ 「誤」使用	容易入手を優先
結果	期待効果 ⇨ 0	性能/品質～生産性 効率 & 収益の低下	ストレス×トラブル 増長
	信頼性 低下		投資コスパ最悪=損失



engellook

株式会社アブソラボ

<http://www.absorlabo.com>

〒427-0024

静岡県島田市横井2-22-35 大河原運送株式会社 内

TEL:050-3557-5884 Mobile: 080-3658-5784

Email: tkobayashi@absorlabo.com

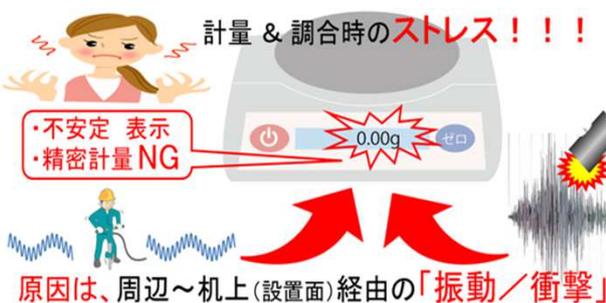
【製造工程の効率～収益Up目的でのソフトマテリアル engellook 活用】

<9>生産効率～品質Upの適用一例>

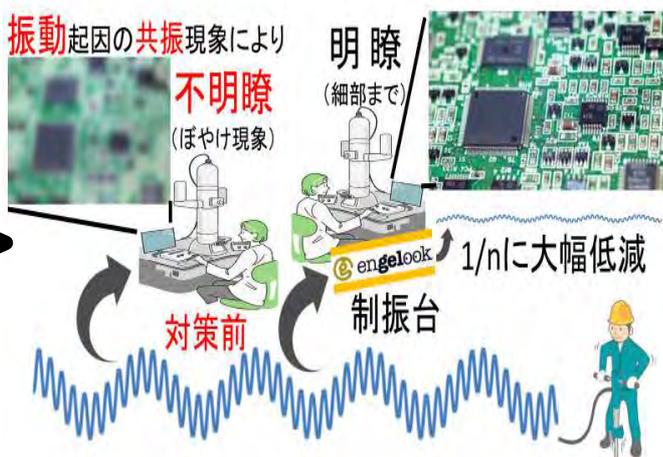
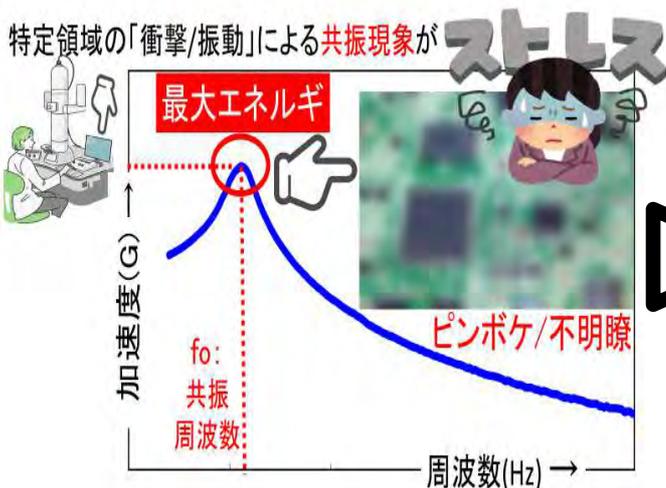
・用途目的に最適調整済の
 engellook 応用製品の適用により、
 固体伝搬「振動/衝撃」起因の
 「共振現象」を効率解決し、
 お客様の生産効率～品質&収益Up
 に貢献中。

・あらゆる環境下で
 内部摩擦効果(所謂、吸収)を
 維持発揮の最適仕様を提案がコンセプト。

「制振仕様」適用～「ストレス」レス ～効率 & 品質 & 収益 3Up



engellook 敷設でコスパ抜群の精密計量を実現



engellook

株式会社アブソラボ

<http://www.absorlabo.com>

〒427-0024

静岡県島田市横井2-22-35 大河原運送株式会社 内

TEL:050-3557-5884 Mobile: 080-3658-5784

Email: tkobayashi@absorlabo.com

【 製造工程の効率～収益Up目的でのソフトマテリアル 活用】

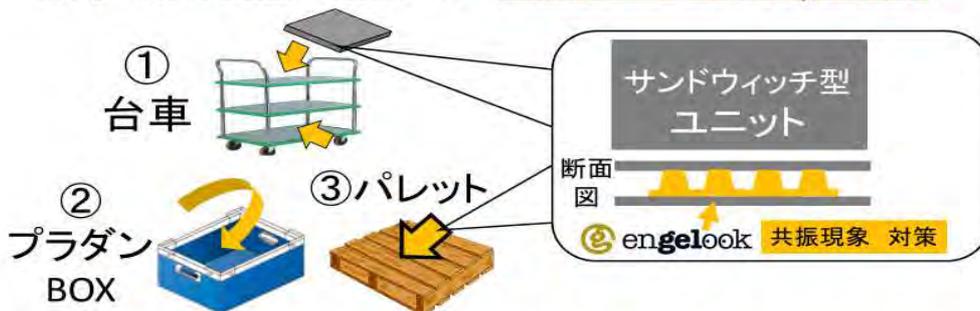
<10)場内外の輸送品質Upの適用一例>

特定領域の振動/衝撃が原因の共振現象対策(+)の適用により、
場内外の輸送品質Upから(効率×収益)Upに貢献中



＋機能で、輸送(品質&サービス)向上を効率実現！

目的：既存資産の活用 × 生産性～収益Upに貢献



- ・対象半導体メーカー2社の場合、抜群の導入効果実績に至る。
- ・お客様の投資分は、≒2日稼働で回収に至る。

導入効果例：お客様 事業所内の移送品質Up → 生産効率～収益Up

		対策前	適用(対策)後
	生産ロット	製造¥@万	2
		数量	100
		合計:¥万	200
	ロット	率 (%)	5
		数 (個)	5
	破損発生	損失	-10
		¥万/日	-20
		¥万/月	-400
ユーザ導入効果	日	+20	
	月	+400	



engellook

株式会社アブソラボ

<http://www.absorlabo.com>

〒427-0024

静岡県島田市横井2-22-35 大河原運送株式会社 内

TEL:050-3557-5884 Mobile: 080-3658-5784

Email: tkobayashi@absorlabo.com